

# CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano  
84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74  
Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.  
Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996

Numero 558

del 17/07/2020 Pag. 1

Cliente 110301 806  
CASELLA COSTRUZIONI SRL  
e prefabbricati in cemento  
VIA NAZIONALE,4  
84030 CASALBUONO SA  
Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655

Luogo di consegna  
CASELLA COSTRUZIONI SRL  
e prefabbricati in cemento  
VIA NAZIONALE,4  
84030 CASALBUONO SA

Trasporto a mezzo

MITTENTE

Causale del trasporto

VENDITA

Inizio del trasporto (data e ora)

17/07/2020 17:21

Firma del conducente

*[Firma]*

Veicoli

Ditta

Residenza o domicilio

Data e ora del ritiro

17/07/2020 17:21

Firma del conducente

Codice

Descrizione

U.M.

Quantità

FERDIAMETRO10  
FERDIAMETRO12  
FERDIAMETRO14  
FERDIAMETRO16  
FERDIAMETRO18

FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.10  
FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.12  
FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14  
FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.16  
FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18

T  
T  
T  
T  
T

4,870  
7,290  
7,290  
9,720  
2,430

Aspetto esteriore dei beni

ferro x costruz.

Numero colli

13

Peso

Porto

PORTO FRANCO

Annotazioni

**Casella Costruzioni srl**  
Sede legale: Via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA)  
sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)  
S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA)  
tel.: 0975.863016 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5R0882D  
info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

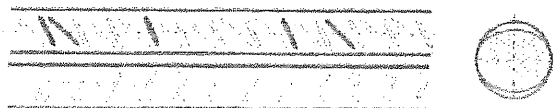
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**  
Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISERI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMEZZANA 2 - 00161 ROMA

[www.asip.it](http://www.asip.it)

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 07868 del 15/07/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
CO.M.ED. 86 S.R.L.

*Handwritten signature of Emanuele Renzi*  
**"CO. M. ED. - 86 S.R.L."**  
Praz. 18/01/2020  
Tel. 07868/07868  
84033 MONTESANO S.M. (SA)  
07868/07868

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

# CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	14720/2020/A
DATA	15/07/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 16,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202002272 / 0027 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client  025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) VIA
<b>PRODOTTO</b> CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 07868 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: [comed86@tiscali.it](mailto:comed86@tiscali.it)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTON° 4020934 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0.20			0.018	0.042				0.41					0.007	0.38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Strizione	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	Necking	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa					%		+/-
16,00			516	611	1,18	1,15		0,0	11,7	0,071	+

**CONDIZIONI di PROVA**  
Test conditions

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero

Siderpotenza



Siderpotenza S.p.A.

Sede Legale: Zona Industriale Rho, 33013 Oleggio, UD - Italy  
Tel. +39 0432 062801, Fax +39 0432 062800  
pittini\_group@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento: via della Siderurgia 16, 03100 Piacenza - Italy  
Tel. +39 0432 062560, Fax +39 0432 062569,  
siderpotenza@pittini.it

Cod. Fiscale Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02987580307,  
Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.  
"Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Confindustria Siderurgica Italiana S.r.l."

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

# CERTIFICATO DI COLLAUDO

## Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 14825/2020/A  
DATA 16/07/2020

<b>PRODOTTO</b> T BARRE N CA B500 Ø 10,0 Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202002272 / 0026 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>NORMATIVA</b> DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 07868 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	Ceq
0,21			0,024	0,040				0,39					
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free													
<b>LOTTO N°</b> 4021007 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot												0,008	0,38

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale  Nominal Diameter  mm	Diametro Effettivo  Actual Diameter  mm	Differenza Peso  Weight Difference  %	Resistenza Snervamento Re  Yield Point  MPa	Resistenza Rottura Rm  Tensile Strength  MPa	Rapporto Rm/Re  Ratio	Rapporto Re/Re Nom  Ratio	Allungamento  A5  %	Allungamento  A10  %	Strizione  Necking  %	Indice di Aderenza Fr  Projected rib area Fr	Prova di Piegia  Bending Test  +/-  +
10,00			524	616	1,17	1,16		0,0	12,0	0,059	

<b>CONDIZIONI di PROVA</b> Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande		
<b>ANNOTAZIONI:</b> Notes	Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza		



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti  
Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

**B450C**, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISER/1 DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

[www.asfp.it](http://www.asfp.it)

Firmato digitalmente da

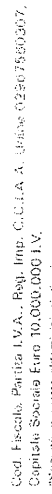
**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 07617 del 10/07/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
CO.M.ED. 86 S.R.L.

Fraz. Tardicchio - 86040 MONTESANO S.M. (SA)  
Tel. 0874/98473-7  
84039 MONTESANO S.M. (SA)



## secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

10/07/2020

E-mail: comed35@riscali.it

**Sì certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free**

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité  
A. Calocero  
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMESENA 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 07692 del 13/07/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
CO.MED. 86 S.R.L.

Rif. 552 Co. M. Ed. 86 S.R.L.  
11/08/2020  
"CO. M. ED. - 86 S.R.L."  
Elez. Terzo - Via Mazzini, 17015  
Tel. 02 - 2773 - 4  
Siderpotenza S.p.A. (SA)

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	14483/2020/A
DATA	13/07/2020

<b>PRODOTTO T BARRE N CA B500</b> Product/ Erzeugnis/Produit	Ø 14,0	<b>N° ORDINE</b> Order/Bestellung/Commande	202002272 / 0019
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer Identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification		<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	
<b>NORMATIVA</b> Standard/Werkstoff/Qualité	DM 17/1/18 B450C	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	07692 / 2020
		<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client:	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

© 2007 The Authors  
Journal compilation © 2007 Blackwell Publishing Ltd

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	E	N	Ceq
LOTTO N° 4020967 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0,21			0,011	0,032				0,36					0,009	0,39
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free															

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Caracteristiques mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Re/Rm	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A10	Allungamento A5	Strizione	Prova di Adesione	Prova di Piegatura
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A10	A5	necking	Proportional elongation	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%		+/-
14,00			525	618	1,18	1,17	0,0		11,9	0,069	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarung der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande
ANNOTAZIONI: Notes	Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calcerano Siderpotenza





Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

## ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

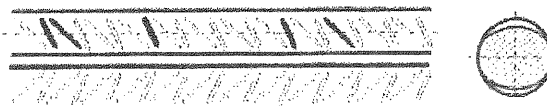
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

**B450C**, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

**SIDERPOTENZA S.p.A.**

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SEI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

CN = RENZI EMANUELE  
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 06980 del 01/07/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:  
CO.M.ED. 86 S.R.L.

"CO.M.ED. - 86 S.R.L."

Fraz. Tullana - 33010 OSOPPO (UD)

CO.M.ED. S.p.A. (SA)

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:  
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015  
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

## CERTIFICATO DI COLLAUDO

### Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 13402/2020/A  
DATA 01/07/2020

<b>PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 18,0</b> Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE 202002019 / 0005</b> Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO MED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
<b>NORMATIVA DM 17/1/18 B450C</b> Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO 06980 / 2020</b> Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@iscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	Ceq
0,21			0,019	0,033				0,39					0,008 0,38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento	Strizione Necking	Indice di Aderenza Fr Projected rib area Fr	Prova di Piega Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa	Ratio	Ratio	%	%	%	%		+/-
18,00			524	653	1,25	1,16		0,0	11,8		0,080	+

CONDIZIONI di PROVA  
Test conditions

ANNOTAZIONI:  
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande  
Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero  
Siderpotenza

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M del 17/01/2018  
Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per  $\phi \leq 8$  mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per  $\phi \geq 10$  mm) [Trazione]  
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 23/07/2020 N° 33894

**CERTIFICATO N° 33894/b**

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento  
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)  
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana  
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 23/07/2020

**RISULTATI DELLE PROVE**

Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo $\phi$ (mm)	Diametro nominale $\phi$ (mm)	TRAZIONE					PIEGAMENTO	
				$A_{gt}$ (%)	$f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_t$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_y/f_{ynom}$	$f_t/f_y$	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
4020874 -1	49	11,84	12	14,53	519,8	627,3	1,16	1,21	60	no
4020874 -2	49	11,81	12	15,44	514,2	618,5	1,14	1,20	60	no
4020874 -3	49	11,80	12	16,56	502,3	596,8	1,12	1,19	60	no
4020737 -1	50	13,78	14	15,56	514,5	620,3	1,14	1,21	70	no
4020737 -2	50	13,80	14	13,44	523,6	631,5	1,16	1,21	70	no
4020737 -3	50	13,82	14	14,48	517,4	625,2	1,15	1,21	70	no
4020778 -1	51	17,87	18	13,59	525,8	633,6	1,17	1,21	144	no
4020778 -2	51	17,84	18	16,19	520,4	628,5	1,16	1,21	144	no
4020778 -3	51	17,88	18	14,76	522,5	630,8	1,16	1,21	144	no
4020799 -1	52	19,85	20	14,31	527,4	633,5	1,17	1,20	160	no
4020799 -2	52	19,81	20	13,25	532,6	639,8	1,18	1,20	160	no
4020799 -3	52	19,78	20	15,53	523,1	629,3	1,16	1,20	160	no
4020666 -1	53	15,77	16	13,82	510,9	620,3	1,14	1,21	80	no
4020666 -2	53	15,84	16	14,30	501,4	614,0	1,11	1,22	80	no
4020666 -3	53	15,89	16	13,55	495,7	619,4	1,10	1,25	80	no
4021007 -1	56	9,81	10	13,64	525,7	634,7	1,17	1,21	40	no
4021007 -2	56	9,93	10	15,48	521,3	627,2	1,16	1,20	40	no
4021007 -3	56	9,86	10	14,43	524,5	633,3	1,17	1,21	40	no

**MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE**

**ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE**  
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per la costruzione", si attesta che il prodotto da testare:

**ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO**  
B450C, saldobile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione

prodotto da: **SIDERPOLENZA S.p.A.**  
Zona Industriale (Iscritta) - 33024 CRODOPO (UD)

nell'ente di laminazione: **POTENZA, Zona Industriale**

Il stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e delle Produzioni e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha ottenuto l'iscrizione indicata nella tabella sottostante e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo;  $f_y$ : tensione di snervamento;  $f_t$ : tensione di rottura.

\* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 49 del 10/07/2020 - Colata 4020874 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 50 del 10/07/2020 - Colata 4020737 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 51 del 10/07/2020 - Colata 4020778 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 52 del 10/07/2020 - Colata 4020799 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 53 del 10/07/2020 - Colata 4020666 DDT 7603 del 10/07/2020  
Verbale di prelievo 56 del 17/07/2020 - Colata 4021007 DDT 558 del 17/07/2020

Atena Lucana, 23/07/2020

LO SPERIMENTATORE  
Geom. Maurizio Carreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO  
Ing. Pasquale Capozzoli

LABORATORIO I.P.M. S.r.l.

S.S. 19 delle Calabrie km 61+500 - 84030 Atena Lucana (SA) - Tel/Fax. 0975.374072 - Cell. 380.3125804 - 335.7185650 - 348.6909389

Codice Fiscale, Partita Iva e N° Iscr. Registro Imprese di Salerno: 006 811 107 63 - N° R.E.A. 988607 - Cap. Soc. Intel. Vers. Euro 119.000,00

www.laboratoriopim.it - info@laboratoriopim.it - laboratoriopim@pec.it

